



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 104962195 A

(43) 申请公布日 2015. 10. 07

(21) 申请号 201510410892. 7

(22) 申请日 2015. 07. 14

(71) 申请人 西安耀弘文化创意有限公司

地址 710000 陕西省西安市高新区高新 88

号尚品国际 6 幢 1 单元 28 层 12811 号
房

(72) 发明人 张喆 王东玲 吕新博 朱胜凯

(51) Int. Cl.

C09D 183/04(2006. 01)

C09D 7/12(2006. 01)

B05C 5/00(2006. 01)

B05C 11/10(2006. 01)

权利要求书1页 说明书3页

(54) 发明名称

一种新型化妆材料和化妆方法

(57) 摘要

本发明涉及雕塑领域,尤其涉及一种新型化妆材料和化妆方法。可广泛用于橡胶、硅胶等材料制品化妆着色,并在仿真及影视特效化妆方面提供逼真色彩处理效果。制备方法包含如下步骤:
A. 将气相二氧化硅中加入石脑油混合稀释,成液体糊状物备用;将所需使用的室温硫化型硅橡胶准备好,并加入混合后的液态气相二氧化硅的糊状物,按照室温硫化型硅橡胶和液体糊状物之间体积比例为 100:1-100:5 之间充分搅拌均匀;
B. 搅拌均匀后加入石脑油进行稀释,直至达到整体能够顺利流淌并有拉丝状态,将调试好的材料密封备用;
C. 将以上调试好的材料取出与颜料混合即可进行喷涂。有益效果:颜色丰富,层次分明,不脱落,色彩原料成本低廉,色彩立体感更强,光泽控制方便。

1. 一种新型化妆材料,其特征在于,制备方法包含如下步骤:

将气相二氧化硅中加入石脑油混合稀释,成液体糊状物备用;将所需使用的室温硫化型硅橡胶准备好,并加入混合后的液态气相二氧化硅的糊状物,按照室温硫化型硅橡胶和液体糊状物之间体积比例为 100:1-100:5 之间充分搅拌均匀;

搅拌均匀后加入石脑油进行稀释,直至达到整体能够顺利流淌并有拉丝状态,将调试好的材料密封备用;

将以上调试好的材料取出与颜料混合即可进行喷涂。

2. 一种新型化妆方法,其特征在于,包含如下步骤:

清洗:准备好化妆物品,首先使用洗涤用品将物体表面清洗干净,后使用丙酮清洗物体表面,反复清洗备用;

颜料制备:颜料制备包含如下步骤:将气相二氧化硅中加入石脑油混合稀释,成液体糊状物备用;将所需使用的室温硫化型硅橡胶准备好,并加入混合后的液态气相二氧化硅的糊状物,按照室温硫化型硅橡胶和液体糊状物之间体积比例为 100:1-100:5 之间充分搅拌均匀;搅拌均匀后加入石脑油进行稀释,直至达到整体能够顺利流淌并有拉丝状态,将调试好的材料密封备用;将以上调试好的材料取出与颜料混合即可进行喷涂。

3. 如权利要求 2 所述的一种新型化妆方法,其特征在于,所述颜料是指油画颜料或丙烯颜料、食品颜料、矿物颜料、油彩、影视化妆颜料中的一种或者多种,将混合后的物质调制成为化妆所需颜色,根据颜色需求使用喷枪或喷笔对物体进行着色。

4. 一种新型化妆方法,其特征在于,包含如下步骤:

将所需使用的室温硫化型硅橡胶准备好计量,加入油画颜料或丙烯颜料、食品颜料、矿物颜料、油彩、影视化妆颜料调制成为化妆所需颜色,加入石脑油搅拌稀释备用;

开始化妆前将调试好的化妆材料加入固化剂,搅拌稀释,使用喷枪或喷笔、海绵对准备好的化妆物体进行着色;也可将调制好颜色的室温硫化型硅橡胶和石脑油进行稀释,使用喷枪喷笔或海绵进行着色;

着色后使用喷枪或喷笔、海绵将固化剂附着在已经上色的物体表面,进行固化,反复几次,着色完毕后,在材料即将形成固态时,将气相二氧化硅均匀的附着在物体表面进行去光或将气相二氧化硅与石脑油混合成液体后,对物体表面进行喷涂,反复数次。

一种新型化妆材料和化妆方法

技术领域

[0001] 本发明涉及雕塑领域,尤其涉及一种新型化妆材料和化妆方法。

背景技术

[0002] 现有技术的缺陷在于:劳动密集型操作,速度及效果难以提高,化妆颜色不均匀,层次不丰富,着色材料覆盖过厚,将物体表面纹理细节覆盖,容易产生颜色堆积,表面光泽不好去除,影响整体效果。方法操作复杂,难以掌握,产生残次品几率大大高于本方法。雕塑颜料目前难以进行固化,要不光泽,要不容易脱落。

发明内容

[0003] 发明的目的:提升仿真度逼真度,提高效率,提升效果,增加机械化操作,为了提供一种效果更好的新型化妆材料和化妆方法,具体目的见具体实施部分的多个实质技术效果。

[0004] 为了达到如上目的,本发明采取如下技术方案:

方案一:

一种新型化妆材料,其特征在于,制备方法包含如下步骤:

A. 将气相二氧化硅中加入石脑油混合稀释,成液体糊状物备用;将所需使用的室温硫化型硅橡胶准备好,并加入混合后的液态气相二氧化硅的糊状物,按照室温硫化型硅橡胶和液体糊状物之间体积比例为 100:1-100:5 之间充分搅拌均匀;

B. 搅拌均匀后加入石脑油进行稀释,直至达到整体能够顺利流淌并有拉丝状态,将调试好的材料密封备用;

C. 将以上调试好的材料取出与颜料混合即可进行喷涂。

[0005] 方案二:

一种新型化妆方法,其特征在于,包含如下步骤:

清洗:准备好化妆物品,首先使用洗涤用品将物体表面清洗干净,后使用丙酮清洗物体表面,反复清洗备用;

颜料制备:颜料制备包含如下步骤:将气相二氧化硅中加入石脑油混合稀释,成液体糊状物备用;将所需使用的室温硫化型硅橡胶准备好,并加入混合后的液态气相二氧化硅的糊状物,按照室温硫化型硅橡胶和液体糊状物之间体积比例为 100:1-100:5 之间充分搅拌均匀;搅拌均匀后加入石脑油进行稀释,直至达到整体能够顺利流淌并有拉丝状态,将调试好的材料密封备用;将以上调试好的材料取出与颜料混合即可进行喷涂。

[0006] 本发明进一步技术方案在于,所述颜料是指油画颜料或丙烯颜料、食品颜料、矿物颜料中的一种或者多种,将混合后的物质调制成化妆所需颜色,根据颜色需求使用喷枪或喷笔对物体进行着色。

[0007] 方案三:

一种新型化妆方法,其特征在于,包含如下步骤:

将所需使用的室温硫化型硅橡胶准备好计量,加入油画颜料或丙烯颜料、食品颜料、矿物颜料、油彩、影视化妆颜料调制成化妆所需颜色,加入石脑油搅拌稀释备用;

开始化妆前将调试好的化妆材料加入固化剂,搅拌稀释,使用喷枪或喷笔、海绵对准备好的化妆物体进行着色;也可将调制好颜色的室温硫化型硅橡胶和石脑油进行稀释,使用喷枪喷笔或海绵进行着色;

着色后使用喷枪或喷笔、海绵将固化剂附着在已经上色的物体表面,进行固化,反复几次直至达到满意效果为止,着色完毕后,在材料即将形成固态时,将气相二氧化硅均匀的附着在物体表面进行去光或将气相二氧化硅与石脑油混合成液体后,对物体表面进行喷涂,反复数次达到满意颜色效果为止。

[0008] 采用如上技术方案的本发明,相对于现有技术有如下有益效果:颜色丰富,层次分明,不脱落,色彩原料成本低廉,色彩立体感更强,光泽控制方便。可广泛用于橡胶、硅胶等材料制品化妆着色,并在仿真及影视特效化妆方面提供逼真色彩处理效果。

具体实施方式

[0009] 下面对本发明的实施例进行说明,实施例不构成对本发明的限制:

1. 准备好化妆物品,首先使用洗涤用品将物体表面清洗干净,后使用丙酮(CH_3COCH_3)清洗物体表面,反复清洗达到理想状态,待备用。

[0010] 2. 准备化妆材料,可分为两类进行操作, A. 将气相法二氧化硅中加入石脑油混合稀释,成液体糊状备用;将所需使用的 RTV 硅胶(室温硫化型硅橡胶)准备好计量,并加入混合后的液态气相二氧化硅,体积比例为 100:1-100:5 充分搅拌均匀;搅拌均匀后加入一定比例的石脑油进行稀释,直至达到与顺利流淌并有拉丝状态,将调试好的材料密封备用;将以上调试好的材料取出需要的量与油画颜料或丙烯颜料、食品颜料、矿物颜料、油彩、影视特效化妆颜料调制成化妆所需颜色,根据颜色需求使用喷枪或喷笔对物体进行着色;在着色过程中如果所准备的材料过于黏稠,可加入石脑油进行稀释,反复几次直至达到满意颜色效果为止。 B 将所需使用的 RTV 硅胶(室温硫化型硅橡胶)准备好计量,加入油画颜料或丙烯颜料、食品颜料、矿物颜料调制成化妆所需颜色,加入石脑油搅拌稀释备用;开始化妆前将调试好的化妆材料按照比例加入固化剂,搅拌稀释,使用喷枪或喷笔、海绵对准备好的化妆物体进行着色;也可将调制好颜色的 RTV 硅胶(室温硫化型硅橡胶)和石脑油进行稀释,使用喷枪喷笔或海绵进行着色,着色后使用喷枪或喷笔、海绵将固化剂附着在已经上色的物体表面,进行固化,反复几次直至达到满意效果为止,着色完毕后,在材料即将形成固态时,将气相法二氧化硅均匀的附着在物体表面进行去光或将气相二氧化硅与石脑油混合成液体后,对物体表面进行喷涂。反复几次达到满意颜色效果为止。

[0011] 需要说明的是,本专利提供的多个方案包含本身的基本方案,相互独立,并不相互制约,但是其也可以在不冲突的情况下相互组合,达到多个效果共同实现。

方案一	方案二	方案三	现有颜料	现有工艺	
色泽饱满，过渡流畅，着色均匀，覆盖面薄。	色泽饱满，过渡流畅，着色均匀，覆盖面薄。	色泽饱满，过渡流畅，着色均匀，覆盖面薄。	油画颜料或丙烯、矿物颜料、食品颜料、油彩、影视化妆颜料	颜色单一，过渡不均匀，容易产生颜色堆积。	色泽
持久保存，时间长达10年以上	持久保存，时间长达10年以上	持久保存，时间长达10年以上	油画颜料或丙烯、矿物颜料、食品颜料、油彩、影视化妆颜料	一到两年时间化妆颜色容易产生变色，变暗，变黑等状况。	保存
人工操控机械化为主，单个及综合成本整体降低	人工操控机械化为主，单个及综合成本整体降低	人工操控机械化为主，单个及综合成本整体降低	油画颜料或丙烯、矿物颜料、食品颜料、油彩、影视化妆颜料	劳动密集型，纯手工操作，人工众多。	成本
中强	中强	强	油画颜料或丙烯、矿物颜料、食品颜料、油彩、影视化妆颜料	中强	牢固程度
色彩还原度高，更加接近真实颜色，颜色层次丰富，达到以假乱真效果。	色彩还原度高，更加接近真实颜色，颜色层次丰富，达到以假乱真效果。	色彩还原度高，更加接近真实颜色，颜色层次丰富，达到以假乱真效果。	油画颜料或丙烯、矿物颜料、食品颜料、油彩、影视化妆颜料	颜色层次感不强，容易反光，颜色堆积厚重，色彩失真。	立体感

[0012] 以上显示和描述了本发明的基本原理、主要特征和本发明的优点。本领域的技术人员应该了解本发明不受上述实施例的限制，上述实施例和说明书中描述的只是说明本发明的原理，在不脱离本发明精神和范围的前提下，本发明还会有各种变化和改进，这些变化和进步都落入要求保护的范围内。